

ЧАО «Южкокс»
Коксовый цех

СПП смк 6.3-46

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по инженерингу
А.И. Миглов

« » 2024 г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

На проведение капитального ремонта коксовывалкивателя №1 (инв. №9968)

3		(вид ремонта)		(наименование объекта)							
№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта.	Перечень работ, которые подлежат выполнению наименованием деталей, требующих замены или реставрации	№ чертежа	Объем работ		Материалы	Наименование	Ед. изм.	Количество	Примечание	
				Ед. изм	Кол-во						
Работы выполняются в действующем цехе при наличии в зоне проведения работ действующего технологического оборудования.											
1	Демонтаж тормозных систем механизма передвижения с/с			T	0,4						
2	Монтаж тормозных систем механизма передвижения			T	0,44	Тормозная система ТК 300	шт		8	заказчик	
						болт М16*70	кг		4,8	заказчик	
						шайба М16	кг		0,7	заказчик	
						гровер М16	кг		0,7	заказчик	
						гайка М16	кг		2,5	заказчик	
3	Демонтаж редукторов передвижения с/с			T	3,6	редуктор ВКУ-610	шт		8	заказчик	
						муфта зубчатая МЗ-3	шт		8	заказчик	
						муфта зубчатая МЗ-5	шт		8	заказчик	

54-33

28.03.2024

4	Монтаж редуктора передвешения		T	4	шкив тормозной болт М16*180 болт М16*100 шайба М16 провол М16 шайба М16 масло Н-40 литол-24	шт кг кг кг кг кг кг	8 20,4 12,3 2,1 2,1 1,5 80 8	ЗАРГЗЧНИК ЗАРГЗЧНИК ЗАРГЗЧНИК ЗАРГЗЧНИК ЗАРГЗЧНИК ЗАРГЗЧНИК ЗАРГЗЧНИК
5	Изготовление защитных кожухов		T	0,32	сталь лист. 2 мм. уголок 25*25*4 крыз 12	T T T	0,25 0,05 0,02	ЗАРГЗЧНИК ЗАРГЗЧНИК ЗАРГЗЧНИК
6	Монтаж защитных кожухов		T	0,32	болт М10*40 шайба М10 шайба М10	кг кг кг	1,2 0,3 0,6	ЗАРГЗЧНИК ЗАРГЗЧНИК ЗАРГЗЧНИК
7	Демонтаж балансирующих тележек с/с	4шт	T	12	сталь. Лист 12 мм. напеч тележки винтика тележки сталь лист 30 мм.	T шт шт T	0,5 4 8 0,5	ЗАРГЗЧНИК ЗАРГЗЧНИК ЗАРГЗЧНИК ЗАРГЗЧНИК
8	Ремонт м/к балансирующих тележек		T	1,2	сталь. Лист 12 мм. сталь. Лист 20 мм.	T T	0,5 0,7	ЗАРГЗЧНИК ЗАРГЗЧНИК
9	Ремонт портяков в месте крепления балансирующих тележек		T	1,2	болт М30*200 шайба М30 шайба М30	кг кг кг	4,5 4 17	ЗАРГЗЧНИК ЗАРГЗЧНИК ЗАРГЗЧНИК
10	Монтаж балансирующих тележек		T	12				
11	Демонтаж ходового ската		T	8,8	колесо бол болт М30*200 шайба М30 шайба М30 литол-24	шт шт кг кг кг кг	8 8 45 4 17 32	ЗАРГЗЧНИК/75 000 ЗАРГЗЧНИК ЗАРГЗЧНИК ЗАРГЗЧНИК ЗАРГЗЧНИК ЗАРГЗЧНИК
12	Монтаж ходового ската		T	8,8	подшипник 3632	шт	16	ЗАРГЗЧНИК

13	Демонтаж настенных панелей в яме	T	6	снять лист рифл. 6 мм.	T		2,9	закрепить
				уголок 75*6	T		0,4	закрепить
14	Изготовление элементов настенных панелей	T	6,34	швеллер 16	T		0,6	закрепить
				швеллер 20	T		1,2	закрепить
				снять лист 10 мм	T		1,5	закрепить
15	Монтаж настенных панелей	T	6,34					
16	Демонтаж компрессора КТ-6 с/с	T	0,6					
17	Ремонт панели компрессора	T	0,26	снять лист 16 мм	T		0,26	закрепить
				компрессор КТ-6	шт		1	закрепить/140 000
				швеллер КС-12	кг		60	закрепить
				болт М16*100	кг		0,75	закрепить
18	Монтаж компрессора (неконстантные работы)	T	0,6	шайба М16	кг		0,01	закрепить
				гровер М16	кг		0,01	закрепить
				гайка М16	кг		0,3	закрепить
19	Демонтаж ограждений панелей в яме	T	0,5					
				полоса 4*40	T		0,03	закрепить
				полоса 4*140	T		0,1	закрепить
20	Изготовление элементов ограждения панелей (с монтажной монтажной)	T	0,6	уголок 40*4	T		0,1	закрепить
				сетка рибница 25*25	м2		8	закрепить
				навес	шт		12	подвешивать
				замок	шт		3	подвешивать
				уголок 63*6	T		0,25	закрепить
				уголок 50*5	T		0,12	закрепить
21	Установка ограждений панелей	T	0,6					
22	Демонтаж панелей в яме	T	0,8					
				полоса 4*40	T		0,03	закрепить
				полоса 4*140	T		0,1	закрепить
23	Изготовление панелей	T	0,9	снять лист рифл. 6 мм.	T		0,3	закрепить
				уголок 50*5	T		0,12	закрепить
				швеллер 16	T		0,35	закрепить
24	Монтаж панелей	T	0,9					
25	Демонтаж м/к ЦСВ в яме	T	4,5					

26	Изготовление м/к ЦСУ	Т	5	швеллер 12	Т	0,625	заказчик
				уголок 50*5	Т	0,2	заказчик
				сталь листовая 6 мм.	Т	4,2	заказчик
				навес	шт	4	подрядчик
				замок	шт	2	подрядчик
27	Монтаж м/к ЦСУ	Т	5	ручка	шт	2	подрядчик
28	Демонтаж настилов средней площади в лом	Т	5,7				
29	Изготовление элементов настилов средней площади	Т	6,32	сталь лист рифл. 6 мм.	Т	3,02	заказчик
				уголок 75*6	Т	0,25	заказчик
				швеллер 20	Т	0,67	заказчик
				швеллер 16	Т	0,35	заказчик
				сталь лист 8 мм	Т	0,75	заказчик
30	Монтаж настилов средней площади	Т	6,32	швеллер 30	Т	1,53	заказчик
31	Демонтаж ограждений средней площади в лом	Т	0,6				
32	Изготовление элементов ограждения средней площади	Т	0,68	полоса 4*40	Т	0,06	заказчик
				полоса 4*140	Т	0,18	заказчик
				уголок 50*5	Т	0,25	заказчик
				болт 12*50	к²	2,5	заказчик
				шайба М12	к²	0,2	заказчик
				гайка М12	к²	0,4	заказчик
				уголок 40*4	Т	0,19	заказчик
				сетка рабица 25*25	м2	20	заказчик
33	Установка ограждений средней площади	Т	0,68				
34	Демонтаж лестниц средней площади в лом	Т	0,7				
35	Изготовление лестниц средней площади	Т	0,73	полоса 4*40	Т	0,03	заказчик
				полоса 4*140	Т	0,06	заказчик
				сталь лист рифл. 6 мм.	Т	0,3	заказчик
				уголок 50*5	Т	0,09	заказчик
				швеллер 16	Т	0,25	заказчик
36	Монтаж лестниц средней площади	Т	0,7				
37	Демонтаж механизмов защиты дверного в лом	Т	0,1				

38	Изготовление отверстий, постелей под приводы механизмов защиты дверного	T	0,125	труба 25*2 мм.	T	0,015	закрепчик
				сталь листов. 10 мм.	T	0,08	закрепчик
				цель 17*6	м	5	подручник
				сталь лист 8 мм	T	0,03	закрепчик
				болт М5*30	к2	0,5	подручник
39	Монтаж отверстий, постелей под приводы механизмов защиты дверного	T	0,125	гайка М5	к2	0,01	подручник
				шайба М5	к2	0,01	подручник
				мотор-редуктор	шт	2	подручник
				болт М10*40	к2	0,8	закрепчик
40	Монтаж механизмов защиты дверного	T	0,3	шайба М10	к2	0,08	закрепчик
				гайка М10	к2	0,1	закрепчик
41	Демонтаж привода шпинг-пресс с/с	T	3,5	сталь листов. 16 мм.	T	0,5	закрепчик
42	Ремонт постелей привода шпинг-пресс	T	0,5	Шестерня ч.2-80187	шт	1	закрепчик/260 000
43	Монтаж привода шпинг-пресс	T	3,5	подшипник	шт	4	закрепчик
				привод шпинг-пресс	шт	1	закрепчик/375 000
				твемонпривод	шт	1	подручник
				масло п-40	к2	50	закрепчик
				шпон - 24	к2	10	закрепчик
				болт	к2	3	закрепчик
				шайба	к2	2	закрепчик
				гайка	к2	2	закрепчик
44	Демонтаж шпинг-пресс с/с	T	18,5				
45	Демонтаж роликов шпинг-пресс с/с	T	0,8				
46	Ремонт роликов шпинг-пресс	T	0,8	подшипник	шт	16	закрепчик
				ролик	шт	2	закрепчик
				шпон-24	к2	2	закрепчик
				болт М30*160	к2	8	закрепчик
				шайба М30	к2	2	закрепчик
47	Ремонт опор и труб шпинг-пресс	T	0,8	гайка М30	к2	4	закрепчик
				сталь листов. 12 мм.	T	0,8	закрепчик

48	Монтаж роликов шпиндель-пресс	T	0,8	борт 1350x160	кг	12	заказчик
				шайба 1350	кг	4	заказчик
				рейка 1350	кг	8	заказчик
49	Монтаж шпиндель-пресс	T	18,5	шпиндель-пресс	шт.	1	заказчик/4700000
50	Демонтаж барабана обезжиривателя с/с	T	0,3				
51	Ремонт постели барабана обезжиривателя	T	0,8	сталь листов. 10 мм.	T	0,8	заказчик
				барабан для проса	шт/кг	1/42	заказчик/50 000
				барабан для ружья	шт/кг	1/250	заказчик/100 000
52	Монтаж барабана обезжиривателя	T	0,3	каплат 13 мм.	м	25	заказчик
				каплат 11 мм.	м	20	заказчик
				ружье 42 мм.	м	20	заказчик
				ролик	шт	1	заказчик
53	Ремонт системы грузов обезжиривателя	T	0,07	крепление капата	шт	5	подразчик
				сталь листов. 2 мм.	T	0,07	заказчик
				труба 38*5	T	0,245	заказчик
54	Ремонт пневморазводки системы обезжиривателя	T	0,315	кран ДУ 32	шт	4	заказчик
				кран ДУ 38	шт	4	заказчик
				труба 32*5	T	0,07	заказчик
55	Демонтаж м/к площадки и опоры воздухооборудника в яом	T	2				
				сталь лист. Рифл 6 мм.	T	0,6	заказчик
56	Изготовление элементов м/к площадки и опоры воздухооборудника	T	2,22	белка 16	T	1,17	заказчик
				швелер 14	T	0,45	заказчик
				кран передвижной	шт	1	заказчик
				каплат предохранительный	шт	1	заказчик
				кран ДУ 50	шт	2	заказчик
57	Замена арматуры воздухооборудника	T	0,05	поронит ПОН-4	кг	50	заказчик
				болт М12*50	кг	0,5	заказчик
				рейка М12	кг	0,1	заказчик
				шайба М12	кг	0,05	заказчик
				манометр	шт	2	заказчик
58	Монтаж м/к площадки и опоры воздухооборудника	T	2,22				
59	Укрепление м/к площадки и борта весом элементов до 0,07 Т.	T	1,5	сталь листов 10	T	1,5	заказчик

60	Демонтаж механизма передвижения шпинги дверецкой с/с		T	2,8					
61	Ремонт м/к механизма передвижения шпинги дверецкой весом элементов до 0,05 Т.		T	1	сталь листов 10	T		1	заказчик
62	Монтаж механизма передвижения шпинги дверецкой		T	2,8	Механизм ч.25324.00.00.000СБ	шт		1	заказчик/1 500 000
					масло И-40	кг		20	заказчик
					литол-24	кг		5	заказчик
63	Демонтаж фусового бункера в лом		T	0,5					
64	Изготовление фусового бункера		T	0,53	сталь листов 6	T		0,43	заказчик
65	Монтаж фусового бункера		T	0,53	узелок 50*5	T		0,1	заказчик
66	Демонтаж механизма чистки дверей с/с		T	2,5					
67	Ремонт м/к крепления механизма чистки дверей		T	0,2	сталь листов 10	T		0,2	заказчик
68	Монтаж механизма чистки дверей		T	2,5	механизм чистки дверей	шт		1	заказчик/1 300 000
69	Демонтаж механизма чистки рам с/с		T	4,2					
70	Ремонт м/к крепления механизма чистки рам		T	0,15	сталь листов 10	T		0,05	заказчик
					сталь листов 16	T		0,1	заказчик
71	Монтаж механизма чистки рам		T	4,2	механизм чистки рам	шт		1	заказчик/1 300 000
					сталь листов 10	T		0,1	заказчик
					ролик	шт		4	заказчик
					подшипник 220	шт		4	заказчик
72	Ремонт м/к шпинги дверецкой		T	0,12	литол-24	кг		4	заказчик
					болт М20*100	кг		4	заказчик
					шайба М20	кг		2	заказчик
					шайба М20	кг		3	заказчик
73	Демонтаж механизма срыва двери с/с		T	0,8					
					механизм срыва	шт		1	заказчик/200 000
74	Монтаж механизма срыва		T	0,8	литол-24	кг		2	заказчик
					масло И-40	кг		5	заказчик
75	Ремонт м/к дверецкой устройства		T	0,19	сталь листов 10 мм.	T		0,19	заказчик
76	Демонтаж механизма отапливания с/с		T	0,2					

77	Монтаж механизма отпирывания	Т	0,2	механизм отпирывания	шт	2	подобрать
				болт М16*70	кг	2	заказчик
				шайба М16	кг	0,5	заказчик
				гайка М16	кг	0,8	заказчик
				масло и-40	кг	5	заказчик
78	Демонтаж механизма поворота двери с/с	Т	0,28				
79	Демонтаж петли механизма поворота двери в дом	Т	0,1				
80	Изготовление петли механизма поворота двери	Т	0,1	сталь листов. 12 мм.	Т	0,1	
81	Монтаж петли механизма поворота двери	Т	0,1				
82	Монтаж механизма поворота двери	Т	0,28	механизм поворота	шт	1	подобрать/50 000
				болт М16*90	кг	2	заказчик
				шайба М16	кг	0,5	заказчик
				гайка М16	кг	0,8	заказчик
				масло и-40	кг	5	заказчик
83	Демонтаж механизма привода планирной штанги с/с	Т	2				
84	Ремонт м/к петли механизма планирной штанги	Т	0,2	сталь листов. 12 мм.	Т	0,2	заказчик
85	Монтаж механизма привода планирной штанги	Т	2	Привод пл. штанги ч. 25202.00.00.06.000 ВС	шт	1	заказчик/1 500 000
				масло и-40	кг	20	заказчик
86	Демонтаж ограждения канатов планирной штанги в дом	Т	0,1				
87	Изготовление ограждений планирной штанги	Т	0,14	узелок 40*4	Т	0,1	заказчик
				сетка рабшца 25*25	м2	1,5	заказчик
				круп. 20 мм	Т	0,04	заказчик
				болт 12*50	кг	2,5	заказчик
				шайба М12	кг	0,2	заказчик
				гайка М12	кг	0,4	заказчик
88	Монтаж ограждения планирной штанги	Т	0,14				
89	Демонтаж планирной штанги в дом	Т	2,4				
90	Демонтаж стоек планирной штанги в дом	Т	3,2				
91	Ремонт м/к петель стоек планирной штанги	Т	0,2	сталь листов 10 мм.	Т	0,1	заказчик
				швеллер 14	Т	0,1	заказчик
92	Монтаж стоек планирной штанги	Т	3,2	Стойка штанги планирной ч. 3082.3 4СВ	шт	5	заказчик/350 000

93	Монтаж пилатрой шпинги	T	2,4	штатив пилатрой	шт	1	заказчик/500 000
				канат 22,5 мм	м	90	заказчик
				защелка 22	шт	8	заказчик
94	Демонтаж механизма открывания пилатройных лючков с/с	T	1,3				
95	Ремонт м/к крепления механизма открывания пилатройных лючков	T	0,2	снять лючок 10 мм.	T	0,1	заказчик
				швеллер 14	T	0,1	заказчик
96	Демонтаж подплатирного бункера в дом	T	2,8				
97	Демонтаж механизма открывания подплатирного бункера	T	0,05				
98	Изготовление постели под механизм открывания подплатирного бункера	T	0,2	снять лючок 10 мм.	T	0,1	заказчик
				швеллер 14	T	0,1	заказчик
99	Монтаж механизма открывания подплатирного бункера	T	0,14	ПВМ	шт	2	подразчик
100	Изготовление подплатирного бункера	T	3,3	лист 6 мм.	T	2,9	заказчик
				уголок 63*6	T	0,4	заказчик
101	Монтаж подплатирного бункера	T	3,3				
102	Монтаж механизма открывания пилатройных лючков	T	1,38	механизм открывания пилатройной дверцы	шт	1	заказчик/900 000
103	Демонтаж настольной верхней площадки в дом	T	3,5				
				стать лист рифа 6 мм.	T	1,98	заказчик
				уголок 75*6	T	0,2	заказчик
				швеллер 20	T	1,1	заказчик
				швеллер 16	T	0,4	заказчик
104	Изготовление элементов настольной верхней площадки	T	4,18	снять лист 8 мм	T	0,5	заказчик
105	Монтаж настольной верхней площадки	T	4,18				
106	Демонтаж ограждений верхней площадки в дом	T	0,8				
107	Изготовление элементов ограждения верхней площадки	T	0,95	уголок 40*4	T	0,2	заказчик
				сетка рабица 25*25	м2	25	заказчик
				круп 20 мм	T	0,04	заказчик
				полоса 4*40	T	0,1	заказчик
				полоса 4*140	T	0,26	заказчик
				уголок 50*5	T	0,35	заказчик
108	Установка ограждений верхней площадки	T	0,95	болт 12*50	к2	2,5	заказчик
				рейка М12	к2	0,4	заказчик

109	Демонтаж лестниц верхней площадки в дом	T	0,4	полоса 4*40	T	0,03	заказчик
				полоса 4*140	T	0,08	заказчик
110	Изготовление лестниц верхней площадки	T	0,48	сталь лист рифл. 6 мм.	T	0,1	заказчик
				уголок 50*5	T	0,1	заказчик
				швеллер 16	T	0,17	заказчик
111	Монтаж лестниц верхней площадки	T	0,48				
112	Демонтаж обводного и натяжного колеса плавирной шпанды с/с	T	0,48	блок обводной прора плавире ч. 1-9-4610СБ	шт	2	заказчик/200 руб
113	Монтаж обводного и натяжного колеса плавирной шпанды	T	0,48	болт М20*100	к²	1,8	заказчик
				гайка М20	к²	0,9	заказчик
				шайба М20	к²	0,2	заказчик
114	Разделка стальных конструкций в дом, размеры куски 800х800 мм	T	43,9				
115	Погрузка м/лома краном на автомобильном ходу грузоподъемностью до 10,0 т, масса груза до 0,5 т	T	43,9				
116	Демонтаж элементов кабины в дом	T	2	Универсаль	М2	20	
				Окно	Шм	6	
				Лист н/жс 4 мм.	T	1,7	
				уголок 50*5	T	0,2	
				павес	Шм	8	
117	Изготовление элементов кабины	T	2,4	кресло машиниста	Шм	2	
				Лист рифл. 6 мм.	T	0,3	
				Ручка дверная	Шм	2	
				Замок дверной	Шм	2	
				пена монтажная огнестойкая	Шм	3	
118	Монтаж элементов кабины	T	2,4				
119	Обеспыливание бетонных и металлических поверхностей, боковые поверхности (наружных поверхностей) обмуровки, а также покрытия, колонн, связей, балок, фальшверка, конструкций эстакад и стержней из лесов, подвесных подпостей, люлек на высоте более 2 м)	M2	1 500				

120	Обезжиривание улит-спиртных поверхностей антираствора, сооружений и трубо диаметром более 500 мм. (наружных поверхностей оборудования, а также покрытий, колонн, связей, баков, факелов, конструкций эстакад и элеров из лесов, подвесных подмостей, трубок на высоте более 2 м).		M2	1 500					
121	Нанесение кистью одного слоя груннта эл-0199 .		M2	1 500					
122	Нанесение кистью одного слоя эпоксидных эмалей эл-140.		M2	1 500					
123	Нанесение кистью каждого последующего слоя эпоксидных эмалей эл-140.		M2	1 500					

исполн. 01.07.24 18:39 табуретовский Е.О.

Начальника коксового цеха

Механик цеха

Главный механик

Р.В. Баранник

Р.Ю. Харун

Д.А. Червинский